

**LINDBERG**

**INDUSTRIA ARGENTINA**

# **FORNOS CREMATÓRIOS LINDARG**

## **SÉRIE 2000**

***A última geração em fornos crematórios***

- Porta frontal motorizada.
- Ciclos operativos automatizados por PLC e microprocessadores.
- Porta auxiliar frontal
- Câmara secundária de maior volume.
- Grande volume de ar forçado, pré aquecido, em pontos estratégicos
- Extensa vida útil do revestimento refratário e isolante.
- Armação metálica dupla.
- Frente revestida com chapa de aço inoxidável; etc.

**A MAIS AVANÇADA TECNOLOGIA A  
SERVIÇO DOS PROCESSOS DE  
CREMAÇÃO.**



### **DESENHO e FABRICAÇÃO**

• Armação autoportante: de transporte e instalação fácil • Excelente isolamento térmico • Armação metálica dupla entre as quais circula 100% do ar de processo, pré aquecendo-o (reduzindo o consumo de combustível) • Temperaturas externas laterais poucos graus acima da temperatura ambiente • Facilidade e segurança de operação • Exclusiva bandeja metálica interna: coleta os fluídos que eventualmente infiltram pelo refratário e os evapora na câmara secundária • Queimadores de última geração, robustos e confiáveis com acendimento elétrico e supervisão eletrônica da chama • Painel de comando e controle, integralmente interligado • Lâmpadas coloridas indicadoras facilitam acompanhar a seqüência das operações • Não requer fundações especiais • Montado e interligado 100% na fábrica.

***Colocado em seu local de operação, montada a chaminé fornecida e conectada aos serviços de combustível e eletricidade, está pronto para operar.***

## OPERAÇÃO AUTOMÁTICA

- Porta principal acionada por motoredutor e botoeira
- Altura adequada da câmara de combustão e rolete frontal cromado de giro livre facilitando a introdução do fêretro sem esforços
- Porta de inspeção: permite ao operador verificar o andamento do processo e deslocar a tampa das urnas metálicas, desde que destravadas
- PLC (Controlador Lógico Programável) permite automatizar totalmente o processo
- Chaves seletoras para eventual comando manual do ar e queimadores em casos especiais e/ou de emergência
- Sinal acústico e ótico que avisa o fim do ciclo.

## ESPECIFICAÇÕES

<b>Temperatura de operação :</b>	850 °C / 950 °C (Câmara primária e secundária respectivamente).
<b>Operação :</b>	Automática / Opção manual, para os casos especiais.
<b>Controle do ciclo :</b>	Automático, mediante Controlador Programável (PLC) / Opcionalmente: Manual.
<b>Queimadores (2) :</b>	Com acendimento elétrico e supervisão de chama
<b>Pirômetros controladores (2) :</b>	Digitais, com microprocessador e saídas digital e analógica
<b>Injeção de ar :</b>	Forçado , pré-aquecido e controlado automaticamente
<b>Tempo médio/ cremação :</b>	1 1/2 - 2 horas - Inferior nas exumações
<b>Consumo médio/ cremação :</b>	40 m³ gás natural / 35 kg gás liquefeito (GLP).
<b>Potência máxima de fogo :</b>	550.000 Kcal/h (60 m³/ h GN ou 66 kg/ h GLP)
<b>Potência elétrica instalada :</b>	5.500 W (3 x 380 / 220 V, 50/60 Hz)(*)
<b>Chaminé prevista (isolada) :</b>	Até aproximadamente 5 m de altura acima do nível do piso

(\*) Deve-se especificar ao realizar a compra.

<b>Dimensões máximas</b>		<b>Recinto mínimo sugerido:</b>	
<b>Altura:</b>	2,10 m.	<b>Largura :</b>	3,00 m.
<b>Comprimento :</b>	5,00 m.	<b>Altura do teto :</b>	3,50 m.
<b>Largura :</b>	1,93 m.	<b>Comprimento :</b>	10,00 m.
<b>Peso com chaminé :</b>	14 ton.		

## PROCESSADOR DE RESTOS CALCINADOS

O Processador modelo **PRC #1**, é um complemento muito útil para assegurar a redução dos restos calcinados a um volume adequado para sua guarda em urna. A pulverização dos restos ósseos que por sua alta densidade não chegam a reduzir-se adequadamente no forno, tais como calcificações, nódulos, articulações, etc., se leva a cabo em menos de 5 minutos, controlado por um temporizador manual. Um processador é suficiente para vários fornos crematórios.

Medidas ext. máx.: 0,90 m largura x 0,55 m prof. x 1,10m altura. *Muito fácil de instalar.*

Peso: 110 kg. - Pot.: 1250 W (220V, 50/60 Hz)



Desde 1958 **LINDBERG ARGENTINA S.A.** fabrica a mais completa linha de equipamentos térmicos, fornos para incineração de resíduos patogênicos e/ou industriais; fornos para processos sob atmosfera controlada, para fusão, para produção ou plantas piloto; geradores de atmosfera, estufas e máquinas lavadoras de peças mecanizadas.

Folleto N° 80110 G 08/01.

## LINDBERG ARGENTINA S.A.

Crucero Gral. Belgrano 5782  
B- 1766- EER - Tablada - Bs. As.  
República Argentina

Tel.: +54 (11) 4699-7001  
Fax: +54 (11) 4699-7004  
E-mail: info@lindberg.com.ar

<http://www.lindberg.com.ar>

